

Технологические ВОЗМОЖНОСТИ

Предприятие "Завод БКУ" - филиал ООО "Уралмаш НГО Холдинг" в Тюмени, обладает уникальными сварочными и сборочно-сварочными мощностями, а также парком современного металлорежущего оборудования. В филиале два производственных блока с пролетами шириной до 23 м, подкрановой высотой до 8 м и грузоподъемностью кранов до 50 т. Общая площадь производственных площадей филиала свыше 60000 кв. м. Производственные возможности позволяют изготавливать крупные металлоконструкции и механоизделия различных типоразмеров из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов. Предприятие располагает собственной аттестованной лабораторией разрушающего контроля, проводящей механические испытания и микроанализ металлов и сплавов в соответствии с требованиями ГОСТ, а также аттестованной лабораторией неразрушающего контроля с радиационным, ультразвуковым, магнитным и другими видами контроля. Процесс проектирования и производства продукции сертифицирован по стандартам ISO 9001:2015.



Механообрабатывающее оборудование



Обработка всех видов деталей на токарных станках с ЧПУ, а также токарно-винторезных, токарно-карусельных, расточных, фрезерных, вертикально-сверлильных.

- Расточные работы плоскостных и корпусных деталей высотой до 2500 мм, длиной до 3000 мм;
- Фрезерные работы деталей высотой до 420 мм, длиной до 1010 мм, шириной до 400 мм.
- Сверление отверстий до $\varnothing 63$ мм, длиной до 300 мм, нарезка резьбы до M52.
- Мелкотокарные операции, в т.ч. нарезание резьб: метрической, дюймовой, модульной, питчевой и архимедовой спирали с шагом 3/8"; 7/16"; 8; 10 и 12 мм.
- Крупнотокарные операции до $\varnothing 1600$ мм, длиной до 8000 мм.
- Карусельные операции до $\varnothing 2500$ мм.
- Вальцовка листа шириной до 2050 мм и толщиной до 10 мм.
- Гибка листа шириной до 3700 мм и толщиной от 1 до 10 мм на листогибочном прессе с усилием до 220 тс.



Сварочно-сборочное оборудование



Способы сварки - полуавтоматическая сварка в среде защитных газов, ручная электродуговая сварка штучными электродами. Максимальная масса свариваемых металлоконструкций – 30 т. Технология сварки аттестована НАКС.

Максимальные габариты собираемых металлоконструкций при размещении на плитах или технологических балках под сборку-сварку:

- ширина – до 12000 мм;
- высота – до 7800 мм;
- длина – до 58000 мм.

Запрессовка-выпрессовка, прошивка, калибровка, правка, листовая штамповка на прессе усилием 255 тс.

Гидроиспытания трубопроводов давлением от 16 до 320 атм.

**Заготовительное металлорежущее и
газоплазменное
оборудование**



Резка листового проката, в том числе, под углом и снятие фасок, полосы из листа толщиной от 0,5 мм до 100 мм длиной от 10 мм до 12000 мм с минимальной шероховатостью поверхности реза Ra 25.



Резка труб и круглого профиля диаметром до 410 мм, шестигранного, квадратного профиля, уголков, швеллеров, двутавров максимальными габаритами 700x410 мм.



Оборудование: Машины плазменной резки **PipeGut12001.800Pr+RSV, Vanad Proxima, Vanad Bluster**, машины термической резки **CG2-600, CG-100**, лентопильные станки **Pegas 360x500, Pegas 360x400, MEBA 335, MEBA 410, DANOBAT CR330**, пресс ножницы **H5222A, H53221Ф1**, гильотина гидравлическая **Durma SBT-3016**.

**Подготовка поверхности
под покраску, покраска,
сушка**



Очистка поверхности изделия от ржавчины и окалины осуществляется в дробеструйных камерах с внутренними габаритами 15x6x5 м, 24x6x5 м.



Нанесение и сушка лакокрасочных покрытий осуществляется в окрасочно-сушильных камерах (15x6x5 м) и зоне свободной окраски.



«Завод БКУ» - филиал ООО «Уралмаш НГО Холдинг»

в Тюмени, +7(3452) 546-888, zavodbku@zbku.ru

www.uralmash-ngo.com

**Технологические
ВОЗМОЖНОСТИ**