

Основные типоразмеры циркуляционных систем.

Параметры/Модель	стационарные буровые установки				кустовые буровые установки				мобильные буровые установки	
	120	270	420	600	200	160	320	270	200	120
Полезный объем, м <sup>3</sup>	120	270	420	600	200	160	320	270	200	120
Емкость для воды, м <sup>3</sup>	–	–	54	54	50	50	40	90	50	–
Емкость для жидких хим. реагентов, м <sup>3</sup>	–	–	6	24	–	–	6	–	6	6
Бак гидромешалки, м <sup>3</sup>	–	–	–	–	10	10	–	15	10	10
Емкость сбора промывочной воды, м <sup>3</sup>	–	–	–	–	10	10	–	–	–	–
Пропускная способность средств очистки, дм <sup>3</sup> /с	Производитель очистного оборудования определяется заказчиком									
вибросит	45	135	135	90	135	135	90	105	90	90
пескоотделителей	45	45	45	90	90	90	45	100	60	60
илоотделителей	45	45	45	90	45	45	45	100	45	45
дегазаторов	45	45	45	90	–	40	90	90	40	40
Производительность одной центрифуги, м <sup>3</sup> /час	–	–	25	25	25	25	25	14	25	–
Производительность блока приготовления, м <sup>3</sup> /час	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Производительность подпорных насосов, м <sup>3</sup> /час	–	300	450	600	300	300	300	300	300	300
Условный проход растворопровода, мм	300	300	300	300	300	300	500	300	300	300
Блок химического усиления центрифуг	–	–	–	–	*	*	*	–	–	–
Система шламоудаления (шнековый конвейер)	–	+	+	+	+	+	+	+	+	–
Производительность шнекового конвейера, т/час	–	5,36	5,36	10	8,5	10	10	10	8,5	–

\* - по требованию заказчика

Окончательная конфигурация оборудования циркуляционных систем определяется заказчиком

# ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

Уралмаш НГО Холдинг выпускает циркуляционные системы для мобильных, стационарных и эшелонных буровых установок объемом от 120 до 600 куб.м с различной конфигурацией очистного оборудования.

Преимущества четырех-, пятиступенчатой очистки бурового раствора:

- заданное качество очистки;
- экологическая безопасность;
- уменьшение вредного влияния шлама на технологические свойства бурового раствора;
- улучшение технико-экономических показателей при бурении;
- безопасность работы обслуживающего персонала;
- эксплуатация в различных климатических условиях.

Конструктивные особенности:

- блочно-модульная компоновка;
- повышенная заводская готовность блоков и модулей с внутренней трубной разводкой, механизмами и кабельными трассами.

Состав оборудования для очистки промывочной жидкости:

- вибросито;
- пескоотделитель;
- илоотделитель;
- центрифуга и дегазатор.

Обезвоженный шлам бурового раствора собирается на специальный шнековый конвейер и транспортируется за пределы комплекса ЦС с возможностью его выгрузки в автомобиль.

Транспортировка циркуляционных систем на новую точку бурения осуществляется

- без демонтажа оборудования, транспортными модулями на стандартных прицепах-трейлерах.

Состав и компоновка модулей зависят от конструкции буровой установки и согласовываются с Заказчиком в каждом конкретном случае.

